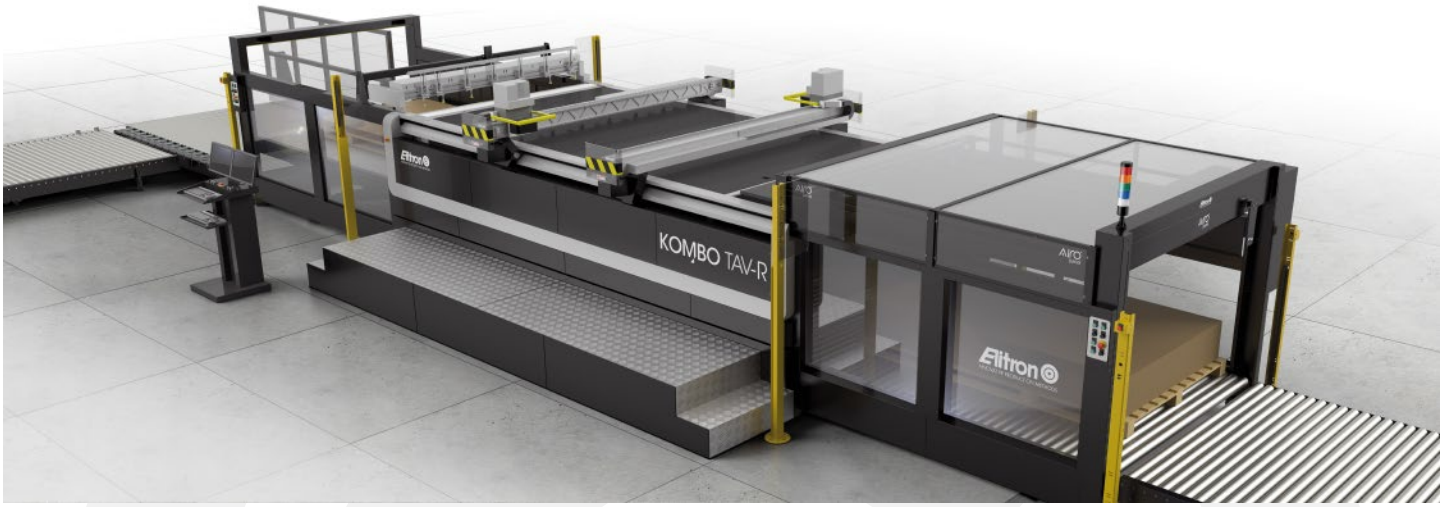
sinergia visual

Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

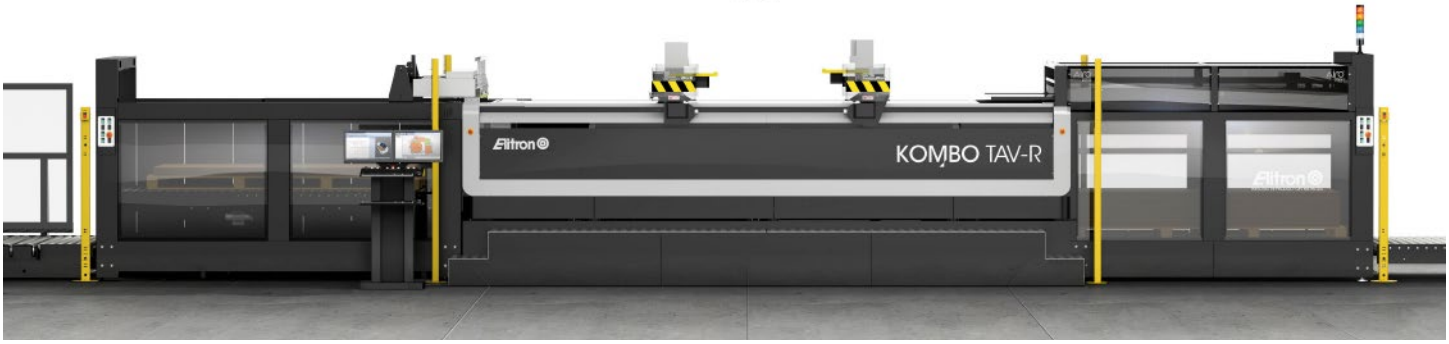
KOMBO TAV-R

La nueva frontera en el corte automatizado para el mundo del packaging.



En un mundo donde la evolución tecnológica influye considerablemente en el sector de la industria gráfica y del embalaje, las nuevas tecnologías digitales están reemplazando cada vez más las técnicas tradicionales de impresión y de corte. Mientras que en la impresión digital se han alcanzado niveles interesantes de calidad y productividad, el corte automático no pudo, hasta el día de hoy, mantener el ritmo. Ahora existe Kombo TAV-R, innovador sistema de corte sin troquel, **flexible** y **modular,** con **manipulación del material integrada en el ciclo de producción,** para una automatización completa.

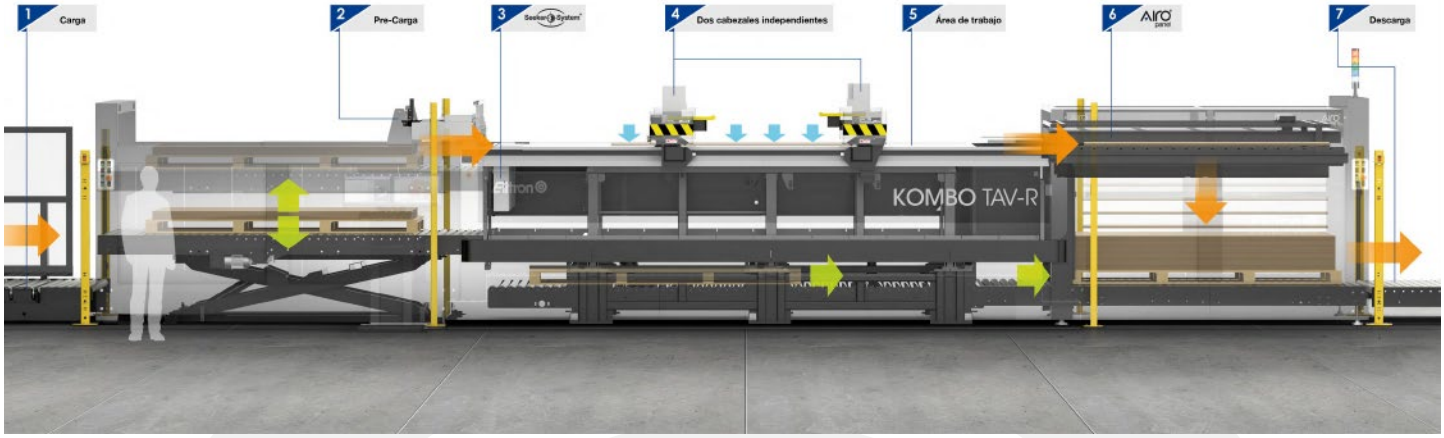
Kombo TAV-R nace de los 20 años de experiencia de Elitron y de su know-how tecnológico de altísimo nivel. En sus diferentes soluciones, originales e innovadoras, es **el primer paso para una verdadera automatización del flujo de trabajo.**



sinergia visual

Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

KOMBO TAV-R

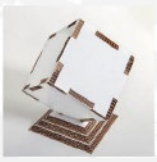


Materiales

- Todos los tipos de cartón
- Reboard
- Nido de abeja
- Polipropileno
- Dispa
- Materiales plásticos
- Forex
- Vinilo

...y muchos más.

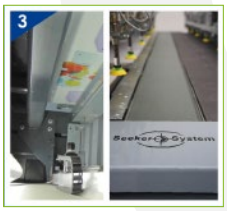
Aplicaciones



- Embalaje
- Expositores POS
- Materiales promocionales
- Gadgets y prototipos
- Muebles de cartón

... y muchos más.

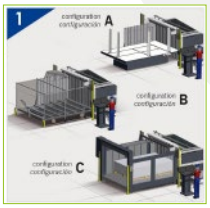
Seeker System®



Las hojas posicionadas en la zona de pre-carga **se leen desde abajo,** utilizando **Seeker System,** el sistema de visión patentado por Elitron, que detecta los puntos de referencia para una **perfecta sincronización del trazado de corte con la impresión.** Seeker System también identifica el código de barras/QR code para la carga automática de los archivos de corte correspondientes.

Airo® panel

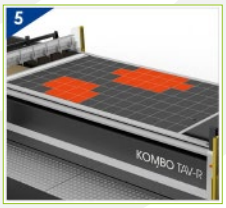
Toda la superficie de trabajo, cargada con una sola hoja o con múltiples hojas, está descargada **completamente de un solo golpe** por **Airo Panel,** patente exclusiva de Elitron, plan de gran alcance que **aspira todas las hojas procesadas de una vez,** las lleva hacia la zona de descarga, y las apila en la paleta.



Amplia flexibilidad con la gestión de **carga multihoja** y la selección **del modo de alimentación:** mediante tabla elevadora, carro, hasta la alimentación automática con rodillos motorizados.Posibilidad de cargar hasta **120 cm de material**

El sistema de pre-carga **reduce los tiempos de parada** optimizando la carga del material, preparando la lectura de los puntos de referencia y posicionando el material en una zona stand-by, **mientras que las dos cabezas de corte trabajan.**

Máxima productividad gracias a las dos cabezas de corte multi-herramienta independientes que operan de forma simultánea en toda la zona de corte. El software TwinCut de Elitron calibra y asigna a cada cabeza el trabajo para realizar, optimizando los tiempos. Capacidad de corte y de hendido de materiales con espesores de hasta 20 mm.



Área de corte de **hasta 3200x2200 mm** con superficie aspirante de 24/32 sectores para una **perfecta adherencia de los materiales, también los más críticos.**

Alta calidad de corte por la **ausencia de antiestéticos puntos de fijación,** ya no necesarios, y **fácil eliminación de los restos.** Todo esto gracias a Airo Panel.

sinergia visual

Elitron
INNOVATIVE PRODUCTION METHODS

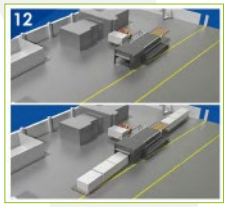
KOMBO TAV-R

Gracias a la automatización, **la logística se simplifica.** La pila de material se transporta directamente hacia la Kombo TAV-R, lista para ser procesada.

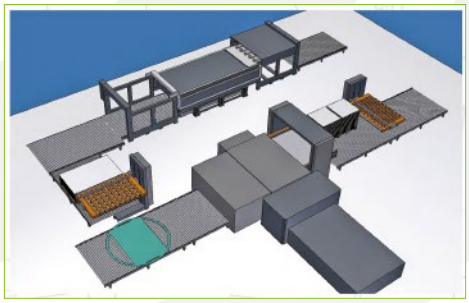
Gestión automática de la recuperación de palets de la zona de carga a la zona de descarga. Una solución original, patentada por Elitron.

La manipulación de salida del material puede estar equipada con rodillos motorizados o cintas de Acetal, para la funcionalidad de **descarga y la manipulación, incluso parcial, hasta la hoja individual.**

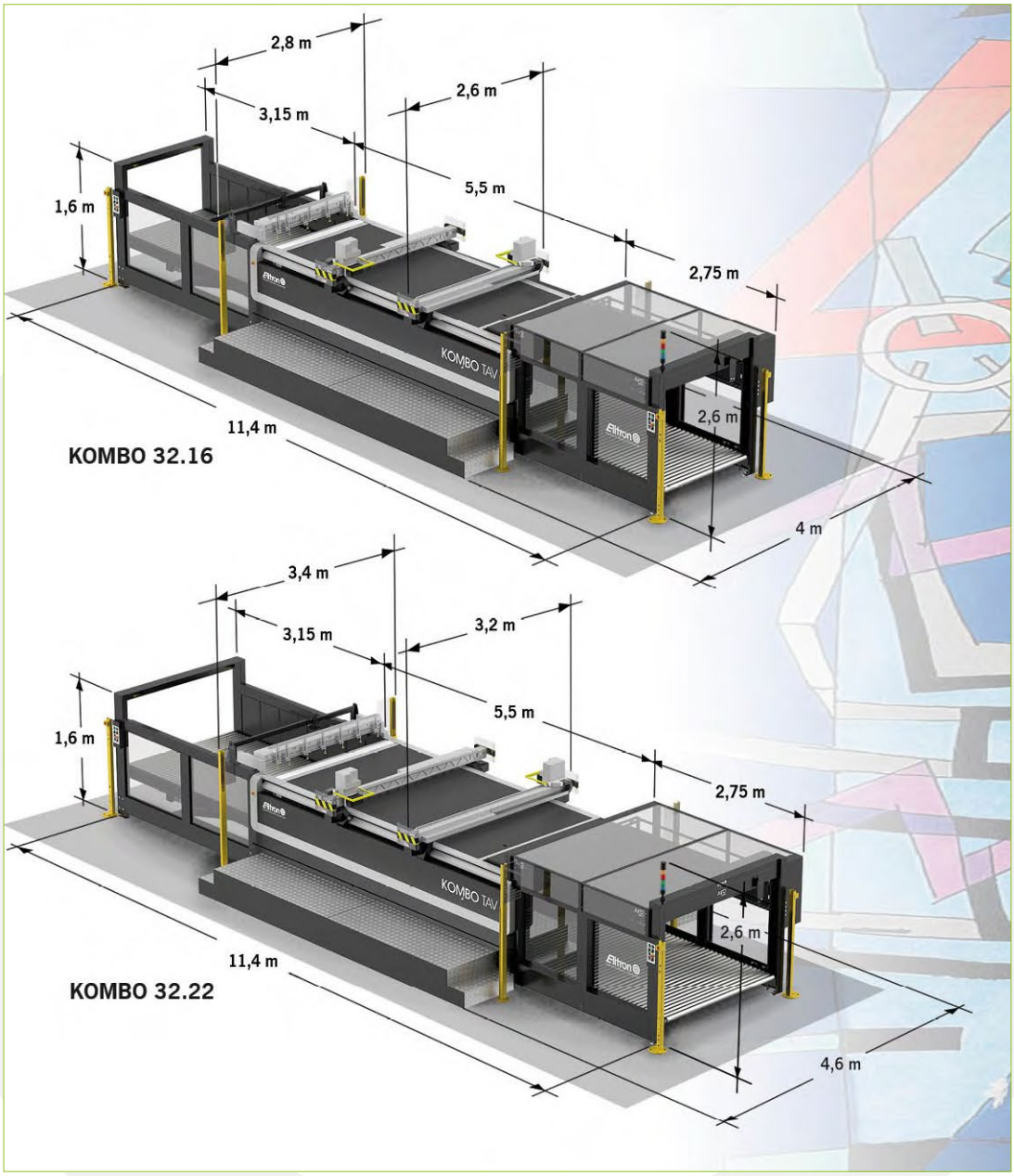
El sistema **desplaza automáticamente las paletas** con las hojas recién procesadas en zonas buffer, para procesarlas o recogerlas sucesivamente.



El sistema Kombo TAV está estructurado para **crecer con la empresa.** Su configuración es **dimensionable y ampliable** para satisfacer cualquier exigencia específica.



Automatización

Kombo TAV-R representa el **estado de la técnica en el departamento de corte.**
En la versión más completa, la **automatización se vuelve total** gracias a un elaborado sistema de manipulación de materiales motorizado desarrollado exclusivamente por Elitron. El resultado es un sistema de corte de alto rendimiento que **revolucionará el concepto de automatización integrada en el ciclo de producción de la empresa,** tanto con otros productos de Elitron, como con productos de otros fabricantes.
Una verdadera producción 24/7 sin operador.
Trabajando lado a lado con el cliente, **Elitron es capaz de encontrar la mejor solución** para satisfacer las necesidades individuales **desarrollando proyectos logísticos ad hoc** que permiten automatizar las distintas etapas de la producción.

Dimensiones principales