sinergia® visual

Imagine. Roland

MODELA
MDX-40A

UN NUEVO ESTÁNDAR PARA LA CREACIÓN RÁPIDA DE PROTOTIPOS

La fresadora 3D Roland MDX-40A es una solución asequible y fácil de usar para crear prototipos, compatible con una amplia gama de materiales incluyendo la resina. También se puede adquirir una nueva unidad de eje rotatorio opcional, para trabajar con materiales de mayor tamaño.

Software CAM incluido

SRP Player

SRP SUBTRACTIVE RAPID PROTOTYPING

Prototipo de mando a distancia

Prototipo de una funda para reproductores MP3

Prototipo de cambio de marchas para automóvil, ensamblado con partes fresadas en la MDX-40A

C/Laguna del Marquesado, 40 · Naves A-B · 28021 Madrid
Centralita +34 918 153 745 · Fax: +34 918 153 746
www.sinergiavisual.com - blog.sinergiavisual.com

Con un tamaño compacto y un precio asequible, la MDX-40A es el equipo perfecto para crear prototipos.
Mucho más pequeña que los equipos NC, la MDX-40A presenta un tamaño compacto de 669 mm (anch.) x 760 mm (prof.) x 554 mm (alt.), y funciona con fuentes de alimentación domésticas estándar. Con la MDX-40A, puede crear unos prototipos de alta calidad directamente en su escritorio. La compatibilidad con el lenguaje de programación G-code NC hace que la MDX-40A resulte muy adecuada tanto para aplicaciones profesionales como educativas.

No se requiere formación especial
El software incluido SRP Player CAM de Roland presenta unos sencillos y detallados ajustes que permiten un funcionamiento sin problemas y un fresado de alta calidad. Con SRP Player podrá previsualizar los trabajos en pantalla para confirmar el recorrido del corte y obtener en todo momento unos resultados de alta calidad. Además, con la MDX-40A se incluye el software ClickMILLTM que permite completar fácilmente el acabado superficial. Puede redondear los bordes, añadir troneras y orificios, crear soportes y añadir modificaciones de última hora, todo ello sin utilizar el software de CAD.

Nueva unidad de eje rotatorio para proyectos de mayor tamaño
Además de una mesa de trabajo plana, la MDX-40A presenta una nueva unidad de eje rotatorio opcional que permite trabajar con materiales de hasta 270 mm de largo por 120 mm de diámetro, cuatro veces la capacidad del modelo anterior. Ahora ya se puede fresar una botella de PET de 500 ml. Los objetos pueden fresarse sin vigilancia en cualquier ángulo de 0 a 360 grados.

Mejoras para una máxima facilidad de uso
Diseñada para una mayor facilidad de uso, la MDX-40A dispone de un nuevo panel de operaciones en pantalla que permite ajustar la posición de la fresa y programar rápidamente los ajustes. Utilizando este panel, puede mover el cursor en sentido vertical, horizontal y oblicuo, y también hacia la posición deseada para conseguir el recorrido de la herramienta más eficiente posible. También puede ajustar la velocidad de los movimientos del cursor para definir el origen más fácilmente. La MDX-40A ahorra tiempo y materiales permitiendo ajustar las condiciones del fresado, como la rotación y la velocidad del rotor, durante el funcionamiento del equipo (función de anulación).

sinergia® visual

Imagine. Roland

MODELA MDX-40A

Especificaciones

Material aceptable	Resinas como madera química y cera para modelar (no acepta metal)
Recorridos operativos en los ejes X, Y y Z	305 (X) x 305 (Y) x 105 (Z) mm
Distancia desde la punta del collar hasta la mesa	123 mm como máximo
Tamaño de la mesa	305 (anchura) x 305 (profundidad) mm
Peso admisible de la pieza	4 kg
Sistema conductor ejes XYZ	Motor por pasos
Velocidad de avance	Eje XY: de 7 a 3.000 mm/min. Eje Z: de 7 a 1800 mm/min. *Paso de 2 mm/min. para 7 a 60 mm/min. *Paso de 60 mm/min. para 60 a 3000 mm/min.
Resolución por software	NC-code: 0,001 mm/paso RML-1: 0,01 mm/paso
Resolución mecánica	0,002 mm/paso (control de micro paso)
Motor del rotor	Motor CC sin escobillas, 100 W máximo
Rotación del rotor	De 4500 a 15 000 rpm
Portaherramientas	Método del collar
Interface	USB*1 (cumple con la Revisión 1.1 de la Especificación de Bus Serie Universal)
Comandos de instrucciones	NC-code, RML-1
Requisitos de alimentación	De 100 a 240 CA ±10%, 2,1 A, 50/60 Hz (sobretensión categoría II, IEC 60664-1)
Consumo eléctrico	Aprox. 210 W
Nivel de ruido	Funcionamiento sin carga: 56 dB (A) o inferior, Espera: 42 dB (A) como máximo
Dimensiones	669 (anchura) x 760 (profundidad) x 554 (altura) mm
Peso	65 kg
Entorno	Temperatura: de 5 a 40 °C Humedad: del 35 al 80% (sin condensación)
Grado de contaminación no conductor	2 (según las especificaciones de IEC 60664-1)
Accesorios incluidos	Cable de alimentación, cable USB, collar (ZC-23-6), sensor Z0, llave hexagonal, destornilladores hexagonales, llaves inglesas, CD-ROM Roland Software Package, CD-ROM de SRP Player, manual del usuario, guía de configuración e instalación de SRP Player

*1 Los requisitos del sistema para la conexión USB son un ordenador con Windows Vista (32 bits) o Windows XP (32 bits) instalado, o un ordenador actualizado con Windows XP instalado de origen (32 bits). Utilice el cable USB incluido.

Requisitos del sistema para el software incluido

OS*2	Windows® 8 (32 bits/64 bits), Windows® 7 (32 bits/64 bits), Windows Vista® Home Premium (32 bits)/Business (32 bits/64 bits) o Windows® XP (32 bits/64 bits) e Internet Explorer 6.0 o superior
CPU	Pentium® 4 de 2,4 GHz o más rápido recomendado
RAM	1 GB o más recomendado (2 GB o más recomendado para Windows Vista® o posterior)
Tarjeta de vídeo y monitor	Resolución mínima recomendada de 1024 x 768 (tarjeta de vídeo compatible con OpenGL recomendada), y como mínimo 16 bits de color de alta densidad
Espacio libre en disco duro	72MB o más recomendados
Unidad óptica	Unidad de CD-ROM

*2 Se ejecuta en WOW64 (o Windows-on-Windows 64) en la versión de Windows de 64 bits.

Unidad de eje rotatorio opcional (ZCL-40A)

Ángulo máximo de rotación	±99999,999 grados
Recorridos operativos en los ejes X, Y y Z	271 (X) x 305 (Y) x 68 (Z) mm
Tamaño máximo de la pieza utilizable	Elementos dentro del intervalo de un radio de 60 mm desde el centro del eje rotatorio con una longitud de 270 mm.*3
Tamaño máximo admisible por la abrazadera de la pieza	Grosor: de 10 a 45 mm Diámetro: de 20 a 50 mm
Peso admisible de la pieza	1 kg (incluyendo abrazaderas)
Velocidad de avance	11,79 rpm como máximo
Resolución por software	0,001 grados
Resolución mecánica	0,005625 grados/paso (control de micro paso)
Dimensiones	470 (anchura) x 286 (profundidad) x 115 (altura) mm
Peso	7,5 kg
Accesorios incluidos	Barra de detección, clavija de detección, herramienta de centrado, pasador de centrado, tornillos con tuerca, tapón de goma y manual del usuario

*3 El intervalo que puede cortarse realmente viene limitado por la extensión de la herramienta y por las interferencias entre la pieza cargada y la herramienta o el rotor.

Unidad del sensor de escaneado en 3D opcional (ZSC-1)

Área máxima de escaneado		305 (X) x 305 (Y) x 60 (Z) mm
Distancia desde la punta de la sonda hasta la mesa		92,4 mm como máximo
Capacidad de carga de la mesa		4 kg como máximo
Sensor	Tipo	Sensor Roland Active Piezo (RAPS)
	Longitud efectiva de la sonda	60 mm
	Radio de la punta de la bombilla	0,08 mm
Método de escaneado		Por contacto, detección de la altura y del punto de engranado

Elementos disponibles opcionalmente

Elemento	Modelo	Descripción
Fresadoras para acabado cuadrado	ZHS-100	Acero de alta velocidad diám. 1 3(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT
	ZHS-200	Acero de alta velocidad diám. 2 6(l) x 6(d) x 50(L) x 2NT
Fresadoras para acabado circular	ZCB-150	Carburo cementado R1,5 25(l) x 2,4(Lc) x 6(d) x 65(L) x 2NT
	ZCB-300	Carburo cementado R3,0 30(l) x 4,8(Lc) x 6(d) x 80(L) x 2NT
Collares (para fresadoras de acabado)	ZC-23	diám. 3 mm, diám. 4 mm, diám. 5 mm, diám. 6 mm, incluyendo 1 unidad cada uno
	ZC-23-3	diám. 3 mm
	ZC-23-6	diám. 6 mm
	ZC-23-3175	diám. 3,175 mm
	ZC-23-6.35	diám. 6,35 mm

Unidades: mm, diám. = diámetro del canal, R = radio del canal, Lc = longitud de corte, l = longitud del canal, d = diámetro del mango, L = longitud total, NT = número de canales

Elemento	Modelo	Descripción
Collar sólido	ZC-E436	diám. 4,36 mm
Hoja adhesiva para asegurar el material	AS-10	210 mm x 140 mm, incluye 10 hojas

*4 Se requiere un collar sólido (ZC-E436).
*5 Se requiere un collar (ZC-23-6).

diám. = diámetro del mango, L = longitud global, W = anchura de la cuchilla

Elemento	Modelo	Descripción
Unidad de eje rotatorio	ZCL-40A	Consulte las especificaciones anteriores
Unidad del sensor de escaneado en 3D	ZSC-1	Consulte las especificaciones anteriores
Unidad del rotor de recambio	ZS-40	
Recipiente para la suciedad	ZDX-40	669 (anch.) x 769 (prof.) x 97 (alt.) mm

Los productos Roland DG que presentan esta etiqueta medioambiental cumplen con los criterios de la empresa referentes al respeto del medio ambiente, un grupo de normativas basado en la autodeclaración de tipo II ISO 14021.
Para más información, visite www.rolanddgi.com.

ECO

C/Laguna del Marquesado, 40 · Naves A-B · 28021 Madrid
Centralita +34 918 153 745 · Fax: +34 918 153 746
www.sinergiavisual.com - blog.sinergiavisual.com